

Deo-mix

Deodorizzazione e/o disinfezione
ambienti confinati



Dimensioni

- Lunghezza: cm. 43
- Larghezza: cm. 45
- Altezza: cm. 117
con asta porta ugelli alta cm. 180

Il sistema di nebulizzazione **Deo-mix** è progettato per deodorizzare e/o disinfezione ambienti confinati, particolarmente quelli dedicati alla depurazione civile e industriale, cantine vinicole e qualsiasi luogo dove vi siano lavorazioni particolarmente aggressive con contaminazione dell'aria.

La modularità e la flessibilità del sistema permettono, a seconda del tipo di ciclo depurativo richiesto, di rispondere ad un'ampia gamma di necessità attraverso diversi schemi di installazione permettendo prestazioni che vanno dal normale deodorizzare l'aria all'abbattimento delle componenti organiche presenti.

Il sistema è concepito per lavorare su ambienti confinati con cubature da 25 mc. fino a 100 mc. L'impianto **Deo-mix** si trasporta facilmente da un sito ad un altro da un singolo operatore, una volta rifornito il serbatoio (con qualsiasi liquido adatto e conforme ad essere nebulizzato) e allacciato alla rete elettrica, l'apparecchiatura può funzionare in:

- **MANUALE**, funzionamento in continuo
- **AUTOMATICO**, programmabile con un pause (da 1 sec. a 3 ore) e lavoro (da 1 sec. a 1 ora).

Materiali:

- **Telaio** realizzato in acciaio tubolare inox AISI 304 di 1.5 mm. nei seguenti profili 25x25, 10x25
- **Vasche** realizzate in polipropilene per alimenti, inattaccabili dalla maggior parte di acidi e perfette per il contenimento di qualsiasi sostanza.
- **Ruote**, in gomma Ø 260 mm, con cuscinetto.
- **Modonature**, in P.V.C.
- **Ugelli**, in ottone o in acciaio inox con fori da 0.2 a 0.9 mm

Accessori:

- **Pannello controllo**, display a cristalli liquidi.

Capienza serbatoio	litri	50
Portata oraria massima con pompa a membrana a 11 bar	l/h	200
Portata oraria massima con pompa a palette inox a 20 bar	l/h	250
Tensione d' esercizio	volt	220
Potenza	K.w.	0.2
Ugello standard: ottone	mm.	0,4