

Emu-mix 2000

Dissolutore di polielettroliti
in emulsione



Dimensioni

- Lunghezza: cm. 75
- Larghezza: cm. 65
- Altezza: cm. 65
- Peso a vuoto: kg. 46

Emu-mix 2000 è idoneo alla dissoluzione di polielettroliti in emulsione con portata fino a 1000 lt/h e concentrazioni dal 1 all' 6%. Inoltre è dotato di predisposizione per allacciamento sonde e segnali automatici di livello per la soluzione in un polipreparatore esistente (nel quadro ingressi G1 e G2); G3 può essere usato come emergenza (es. per raggiunti livelli).

L'impianto è mobile può essere utilizzato anche per essere installato fisso per la trasformazione di impianti a polvere in impianti automatici a emulsione.

L'impianto è composto da:

- Telaio e profilati in acciaio inox avente dimensioni LxIxh 0,75x0,65x0,65
- Quadro elettrico IP65 in resina poliestere a bordo macchina;
- Miscelatore statico in linea per emulsioni da 1" ½;
- Flussimetro di precisione;
- Valvola o volantino per la regolazione della portata dell'acqua da ¾;
- Valvola con comando elettrico per l'ingresso dell'acqua da ¾;
- Regolatore di pressione linea acqua da ¾;
- Pompa a pistone per il dosaggio del polielettrolita;

SCHEDA TECNICA POLIPREPARATORE EMU-MIX 2000

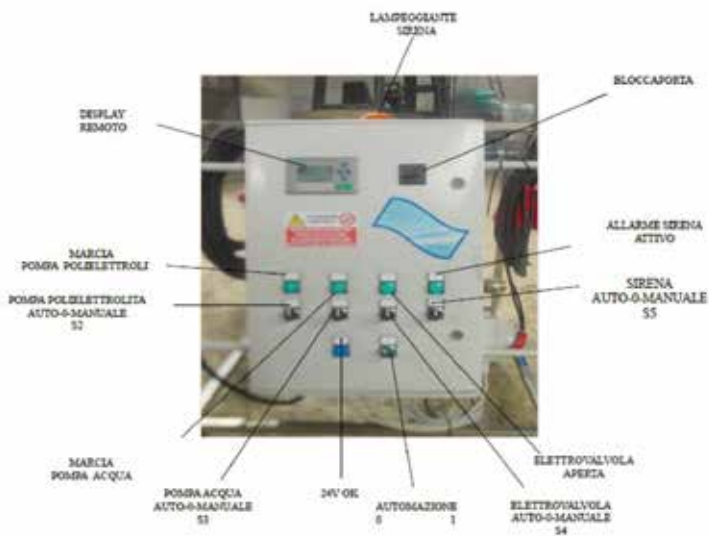
Portata idraulica [l/h]	Max 1000 l/h
Potenza motore pompa.....	0,20 kW
Grado Protezione Quadro Elettrico	IP 65
Flussimetro di precisione con scala	3000 l/h (fondoscala)
Pressostato di bassa pressione	Regolabile
Pompa dosatrice	OBL RBA AAE 25
Materiale carpenteria	Profilati Acciaio Inox

Allacci idraulici

Allaccio rete idrica (dotato di filtro)	¾" G
Allaccio poli	½" G
Uscita emulsione	1"½ G
Scarico pulizia circuito	¾" G
Scarico pulizia pompa poli	¾" G
Max pressione di esercizio	6 bar

Caratteristiche elettriche

Tensione di funzionamento	400 V.
Assorbimento max.	0.5 A.
Tensione ausiliari	24 V.
Tensione elettrovalvola	220 V.
Potenza pompa (versione a pistone)	0.2 Kw
Potenza pompa (versione a monovite)	0.3 Kw



LEGENDA

- **P 1:** pressostato
- **F 1:** flussometro (optional)
- **G 1:** livello polielettrolita
- **G 2:** livello acqua
- **S 1:** consenso automazione
(possibilità di inserire un comando remoto a mezzo radio o filo tra i morsetti collegati rispettivamente ai fili arancio 7 e grigio A5)
- **T 1:** termico pompa polielettrolita
- **T 2:** termico pompa acqua
- **K 3:** consenso elettrovalvola attiva

LOGICA

- Se G1 G2 T1 T2 danno il rispettivo consenso, portando il selettore S1 nella posizione 1, la pompa dell'acqua viene attivata. Quando il pressostato misurerà una pressione superiore a 1 bar si aprirà l'elettrovalvola e al passaggio dell'acqua il flussostato (optional) darà il consenso alla pompa polielettrolita.
- Portando S1 nella posizione O, la pompa polielettrolita si fermerà mentre l'elettrovalvola e la pompa acqua funzioneranno ancora per 10 secondi (parametrizzabili da pannello) permettendo il lavaggio delle tubazioni e del miscelatore
- Se durante il normale funzionamento le variabile cambiano il loro stato, interverranno degli allarmi segnalati sul display e se il selettore S5 sarà sulla posizione auto, la sirena/lampeggiante si attiverà. Portando il selettore S5 sulla posizione O, si taciterà la sirena/lampeggiante. Ogni allarme generato si manifesterà immediatamente sul display e dopo 10 secondi verrà attivata la sirena/lampeggiante.
- Qualunque allarme rientrerà al momento dell'eliminazione della causa scatenante.

ALLARMI (cause ed effetti)

- Se si verifica una mancanza di polielettrolita il rispettivo galleggiante G1 toglierà il consenso generando un allarme LIVELLO POLI, la relativa pompa verrà disattivata, mentre quella dell'acqua e l'elettrovalvola funzioneranno ancora per un tempo parametrizzabile (10 sec) in modo da finire i lavaggi.
- Il termico T1 genera l'allarme BLOCCO TERMICO POMPA POLI, che disattiva la pompa Poli e solo dopo 10 sec disattiva anche l'elettrovalvola e la pompa acqua.
- Se viene generato un allarme dal G2 LIVELLO ACQUA, la pompa polielettrolita viene disattivata immediatamente e quella dell'acqua e l'elettrovalvola continueranno a lavorare per il tempo parametrizzabile di 10 sec. Per permettere questa funzione è necessario tarare il galleggiante ad un'altezza tale da permettere alla pompa di pescare ancora acqua per il tempo parametrizzato (10 sec), prima di raggiungere un livello inaccettabile.
- Se G2 segnala presenza di acqua, ma P1 non rivela abbastanza pressione nelle tubazioni sul display apparirà la scritta ALLARME PRESSIONE.
- Se invece è stato installato un flussostato (optional) sulla tubazione di adduzione dell'acqua e questo, nonostante la pressione nelle tubazioni sia superiore a 1 bar; non invia il proprio consenso, si genera l'allarme AVARIA ELETTRORVALVOLA. Tale allarme si verifica in caso di guasto del relè K3 o dell'elettrovalvola acqua.

